



MERCURY

Guía de instalación y puesta en marcha



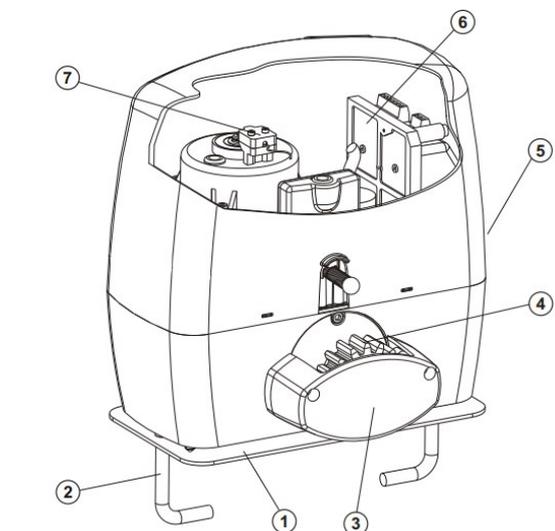
DESCRIPCIÓN GENERAL

MERCURY es un motorreductor proyectado para automatizar cancelas corredizas con lubricación a grasa de los engranajes. La irreversibilidad del motorreductor permite un perfecto y seguro cierre de la cancela evitando la instalación de una electrocerradura, y en caso de falta de alimentación, el dispositivo de desbloqueo situado en la parte frontal del motorreductor permite la apertura y cierre manual.

El operador está dotado con una regulación de fricción electrónica. Además el dispositivo electrónico de inversión (opcional) realizado a través de encoder hace del motorreductor MERCURY un operador seguro y fiable, permitiendo de manera simple respetar las normativas vigentes.

Partes principales

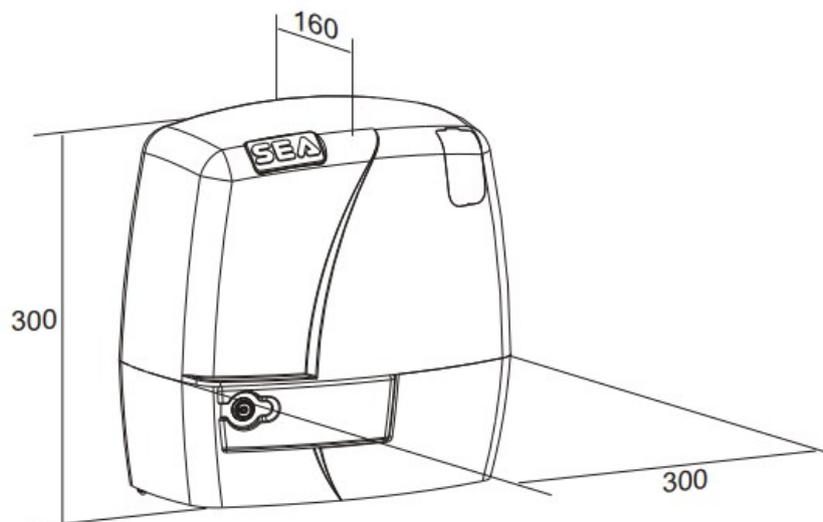
- 1 Placa de fundición regulable
- 2 Tirafondos de anclaje
- 3 Protección piñón
- 4 Piñón
- 5 Palanca desbloqueo reductor
- 6 Tarjeta electrónica
- 7 Encoder magnético (opcional)



Datos técnicos	MERCURY 400 230V	MERCURY 400 24V	MERCURY 600 24V	MERCURY 800 24V
Alimentación	230V 50/60 Hz			
Potencia absorbida	320 W	80 W	110 W	130 W
Velocidad de apertura	0,15 m/s	Ajustable		
Frecuencia de uso*	25%	40%		
Fuerza máxima	18 Nm	0 ÷ 20 Nm	0 ÷ 30 Nm	0 ÷ 35 Nm
Temperatura de funcionamiento	-20°C ÷ +55°C			
Sonda térmica	130°C	-		
Peso	6,8 Kg	7 Kg	7,5 Kg	
Peso máximo de cancela	400 Kg		600 Kg	800 Kg
Longitud máxima de cancela	4 m		6 m	
Embrague antiplastamiento	Electrónico			
Grado de protección	IP 55			
Condensador	8 µF	-		
Final de carrera	Mecánico			

*La frecuencia de uso es válida sólo para la primera hora a temperatura ambiente de 20° C.

DIMENSIONES (mm)



1. PREDISPOSICION DE LA CANCELADA

Antes de proceder a la instalación controlar que todas las partes de la cancela (fijas y móviles) tengan una estructura resistente y lo más indeformable posible, teniendo en cuenta además:

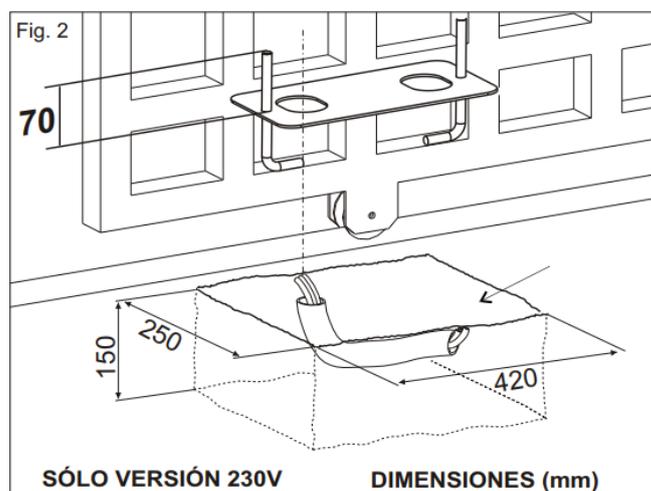
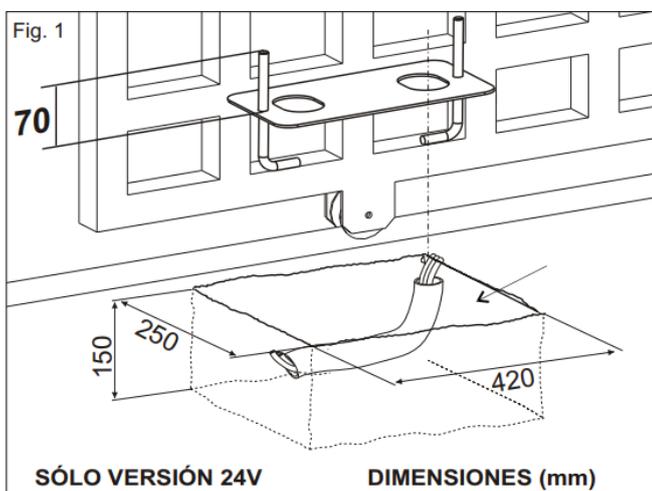
- a) que la puerta sea lo suficientemente rígida;
- b) que la guía de corredera inferior sea perfectamente rectilínea, horizontal y sin irregularidades que puedan obstaculizar el buen correr de la cancela;
- c) que las ruedas estén dotadas de cojinetes de esferas lubricadas e impermeables;
- d) que la guía superior esté posicionada en modo que la cancela resulte perfectamente vertical;
- e) que existan topes de final de recorrido para evitar el descarrilamiento de la puerta.

2. ANCLAJE DE PLACA DE FUNDICIÓN

Para la instalación de la placa hace falta:

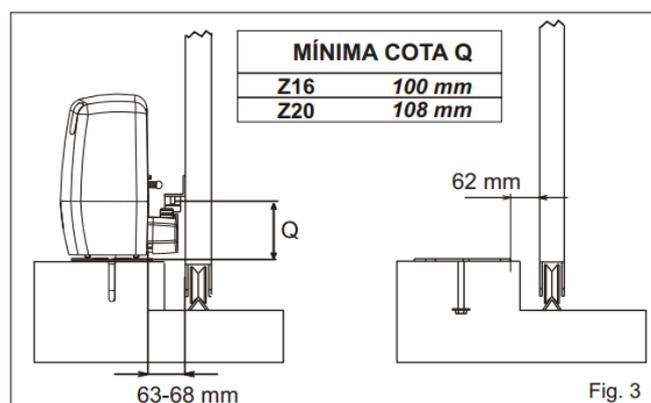
2.1. Disponer en base a las medidas que están en la Fig. 1 (MERCURY 24V) y Fig. 2 (MERCURY 230V) una plataforma de cemento en la cual se anclará la placa de fundición con los tirafondos de anclaje.

Nota: es oportuno, cuando la estructura de la cancela lo permita, levantar la placa del nivel del suelo al menos 50 mm para evitar eventuales estancamientos de agua.



2.2. Prever una funda flexible de mínimo 30 mm de diámetro e insertarla por el apropiado agujero de la placa antes de cimentar.

2.3. También antes de cimentar la placa de anclaje, asegurarse que la misma resulte perfectamente horizontal y que se respete la medida de 63-68 mm indicada en Fig. 3.



3. PREDISPOSICION DE PASAJE DE CABLES

El Mercury está provisto de siete huecos distintos para el pasaje de los cables eléctricos.

Es muy importante no hacer pasar los cables en tensión 230V ~ en los mismos agujeros en que pasan aquellos de baja tensión de seguridad 24V (Fig. 4)

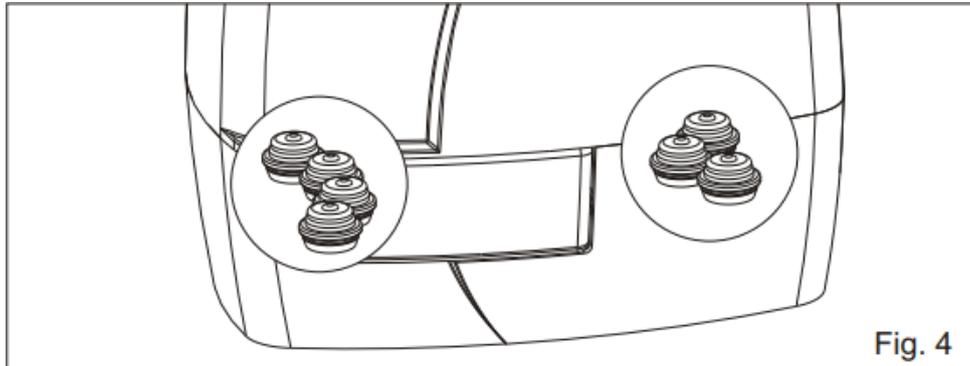


Fig. 4

4. INSTALACION DEL MOTORREDUCTOR

4.1. Insertar los 4 pasadores en los respectivos agujeros para regular la altura del motorreductor a la placa (Fig. 5). Acabada la instalación, asegurarse que los 4 tornillos tengan un buen agarre sobre la placa de fundición.

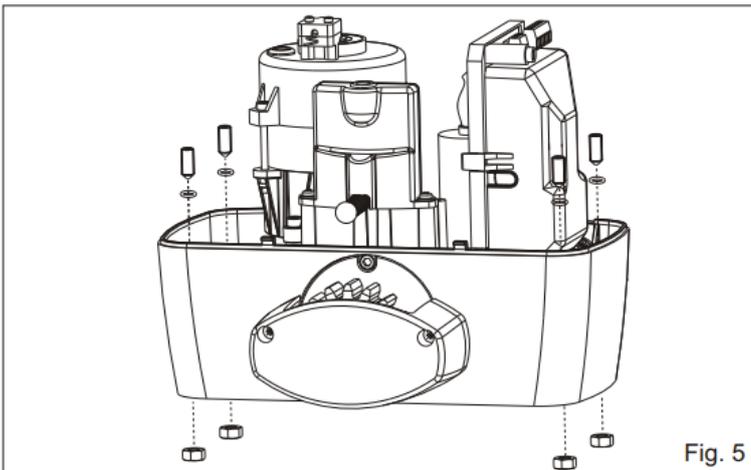


Fig. 5

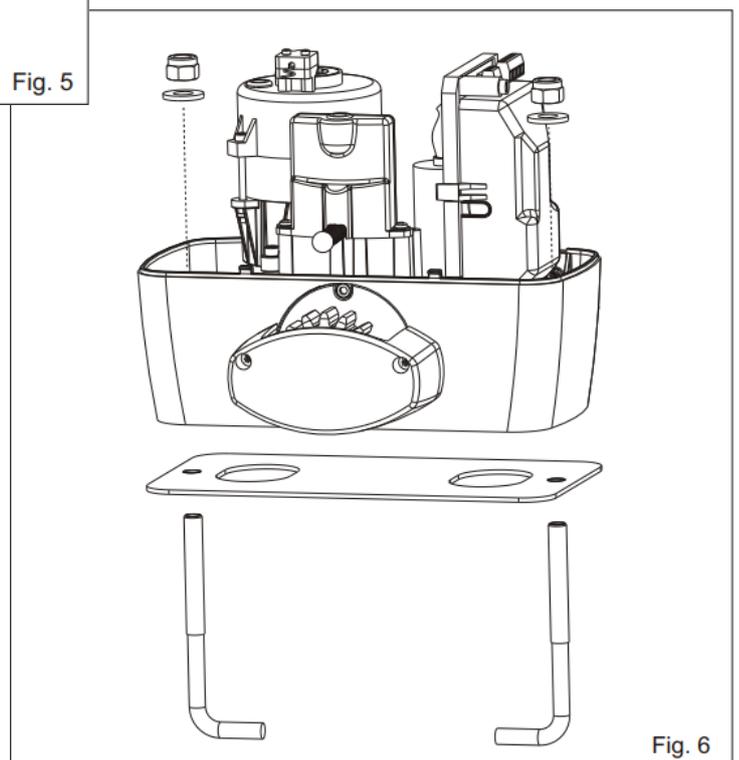
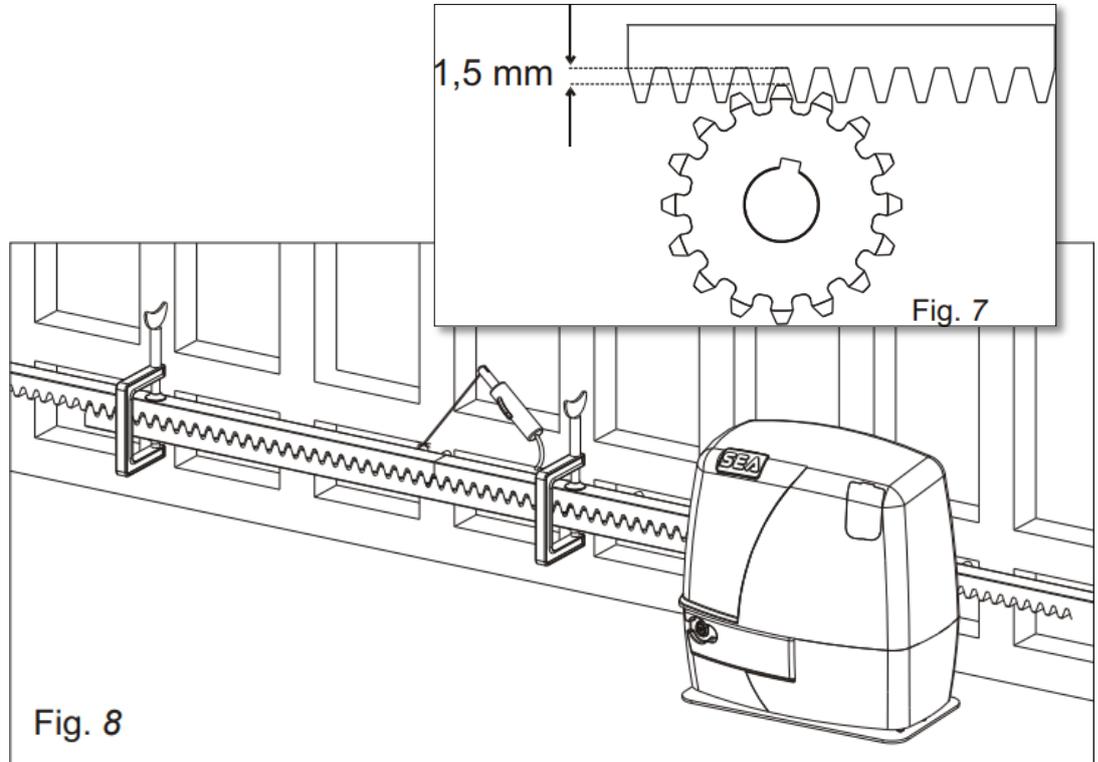


Fig. 6

5. MONTAJE DE LA CREMALLERA

Presentar la cremallera en el piñón dentado del motorreductor de modo que resulte paralela a la guía a nivel del suelo de la cancela y posicionándola como en Fig. 7, levantándola 1,5 mm para evitar el peso de la cancela sobre el piñón.

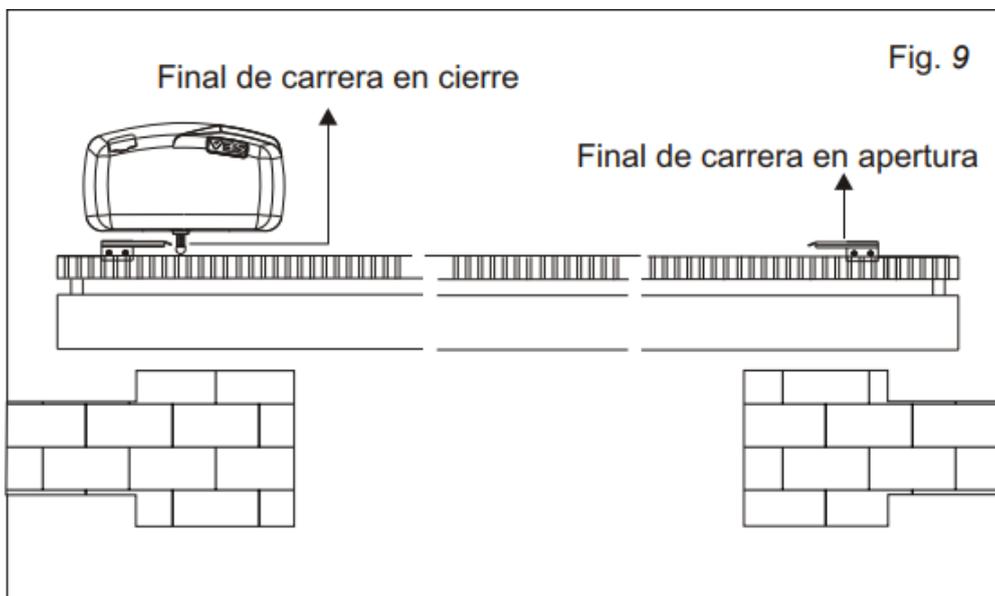
Controlar que todos los elementos de la cremallera resulten perfectamente alineados y posicionados correctamente (dentaduras en fase). Se aconseja de contraponer a dos elementos sucesivos un tercer elemento como indicado en la Fig. 8; soldar, si es necesario, con unos ángulos separadores de la puerta a la cremallera.



6. REGULACION DEL FINAL DE CARRERA

6.1. Llevar la cancela en completa apertura y posicionar la plaquita sobre la cremallera en modo de tener la palanquita del final de carrera mecánico (Fig.10) en correspondencia con el soporte y fijarla con los tornillos (Fig. 11).

6.2. Para instalar y regular los fines de carrera en cierre es necesario llevar la cancela en completo cierre.



Final de carrera mecanico

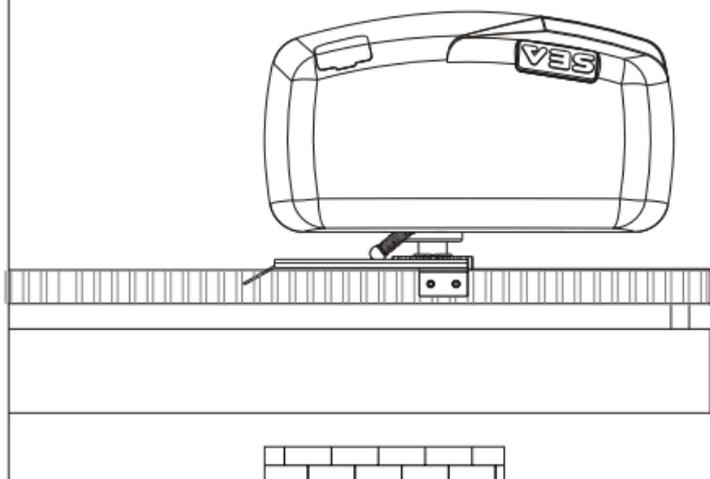


Fig. 10

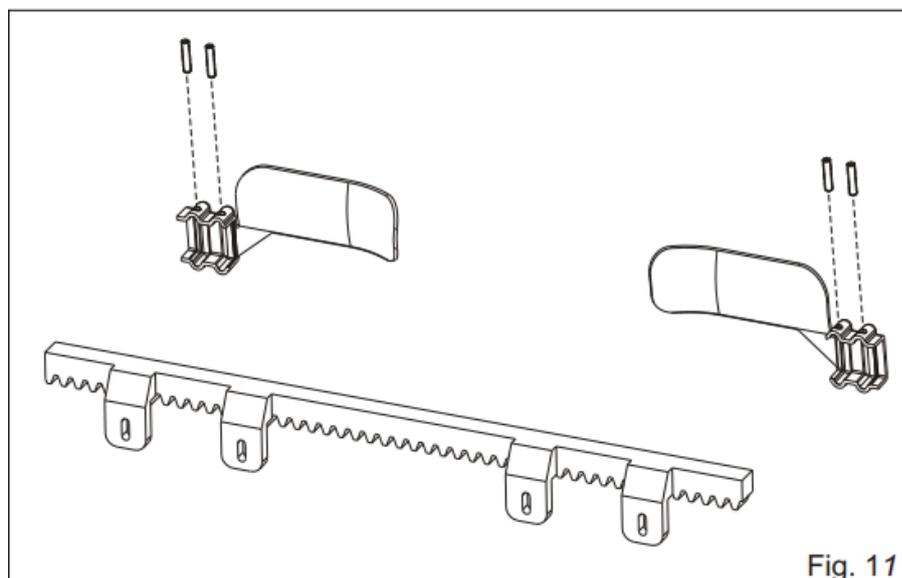
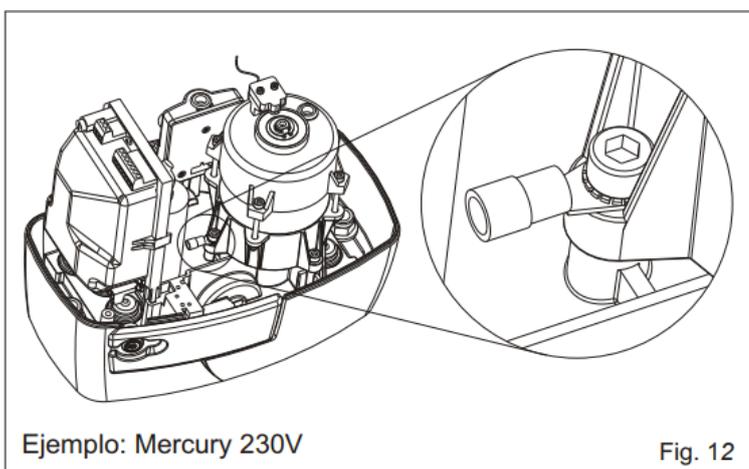


Fig. 11

A través de la regulación de la velocidad de frenada en la tarjeta electronica es posible obtener el stop de la cancela en el punto deseado.

8. PUESTA A TIERRA (Fig. 12 - Fig. 13)



Ejemplo: Mercury 230V

Fig. 12

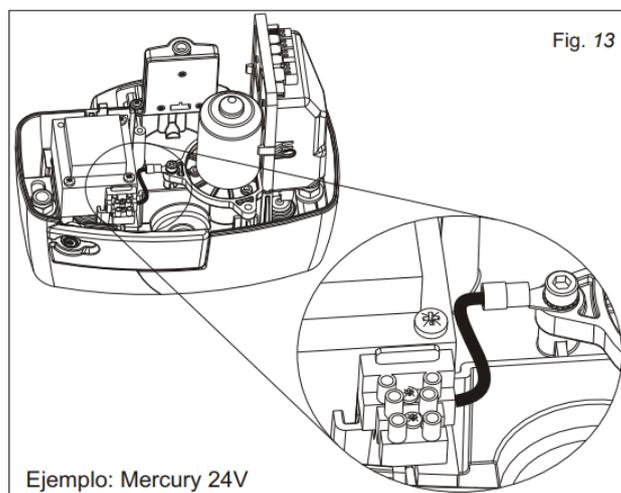
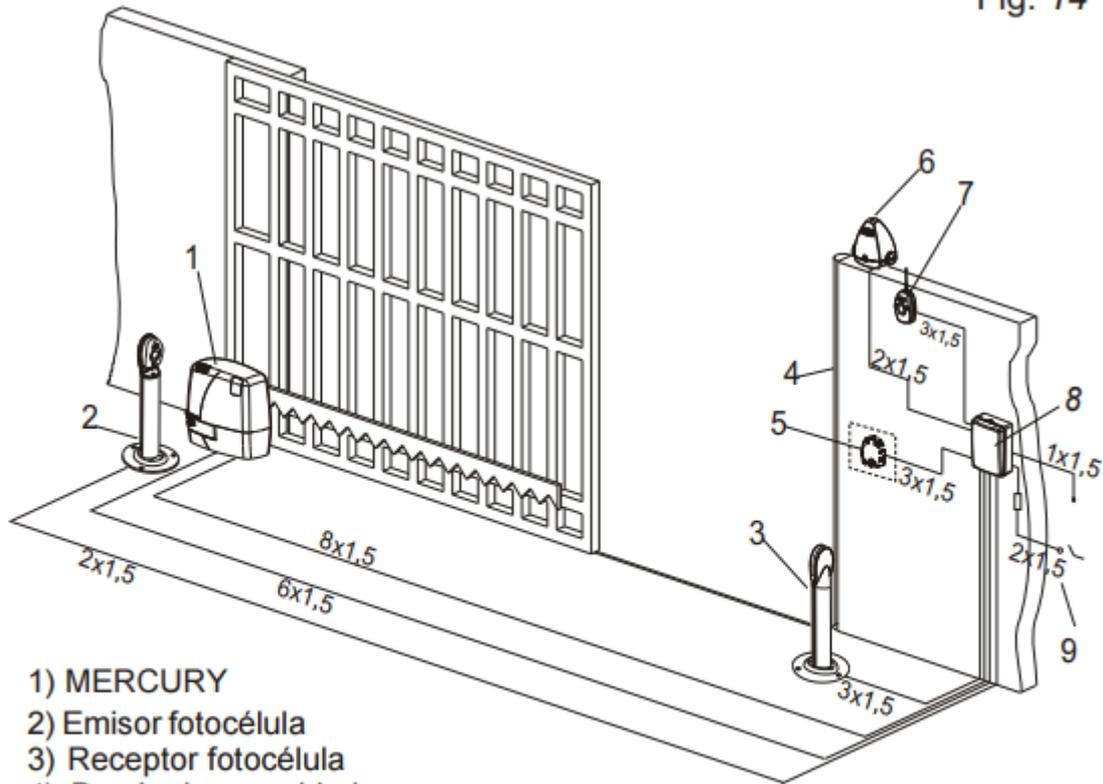


Fig. 13

Ejemplo: Mercury 24V

9. CONEXIONES ELECTRICAS DE LA INSTALACION

Fig. 14



- 1) MERCURY
- 2) Emisor fotocélula
- 3) Receptor fotocélula
- 4) Banda de seguridad
- 5) Llavín
- 6) Lámpara
- 7) Receptor
- 8) Caja de derivación
- 9) Diferencial 16A - 30 mA



ANÁLISIS DE RIESGOS

Los puntos indicados por las flechas son considerados potencialmente peligrosos. El instalador debe efectuar un cuidadoso análisis de los riesgos para prevenir los peligros de aplastamiento, arrollamiento, aguillotamiento, enganchamiento, trabarse, garantizando así una instalación segura que no cause daños a personas, cosas o animales.

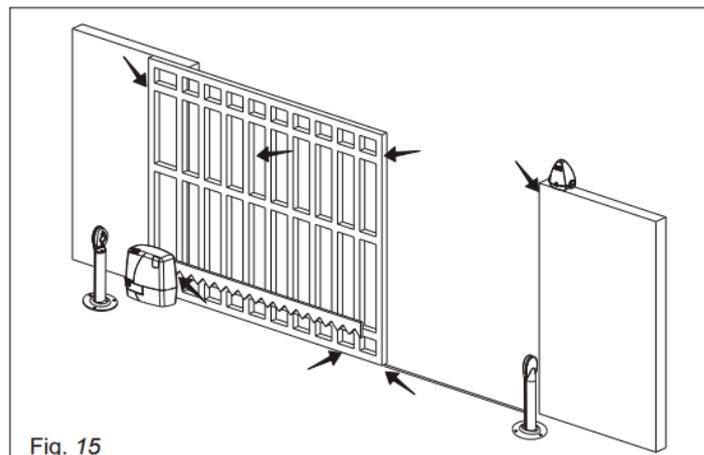


Fig. 15



AVISO IMPORTANTE

El fabricante no se hace responsable por daños o accidentes que puedan ser generados por un eventual daño del producto desde el momento que estos sucedan por inobservancia de cuanto está expresamente reportado y referido en este manual. La no utilización de los repuestos originales, además de invalidar la garantía, anula la responsabilidad del fabricante relativa a la seguridad (en referencia a la directiva de máquinas).

La instalación eléctrica debe ser efectuada y certificada por un profesional habilitado que dejara la documentación prevista en base a la legislación vigente. Cuanto allí está escrito es un extracto del fascículo de ADVERTENCIAS GENERALES que el instalador debe leer antes de efectuar el trabajo y entregar al usuario final.

Los elementos del embalaje tales como bolsitas, clavos etc., no deben ser dejados al alcance de los niños ya que es fuente de potencial peligro.



MANTENIMIENTO ANUAL

- Verificar la eficiencia de la fricción antiplastamiento electrónica.
- Verificar la funcionabilidad del bloqueo.
- Verificar la distancia entre piñón y cremallera (1,5 mm).
- Verificar el estado de uso del piñón y de la cremallera.
- Controlar los tornillos de fijación.
- Verificar la integridad de los cables de conexión.
- Verificar la funcionabilidad de los finales de carrera en apertura y cierre y los correspondientes topes.

Todas las operaciones arriba descritas, deben ser efectuadas solamente por un instalador autorizado.



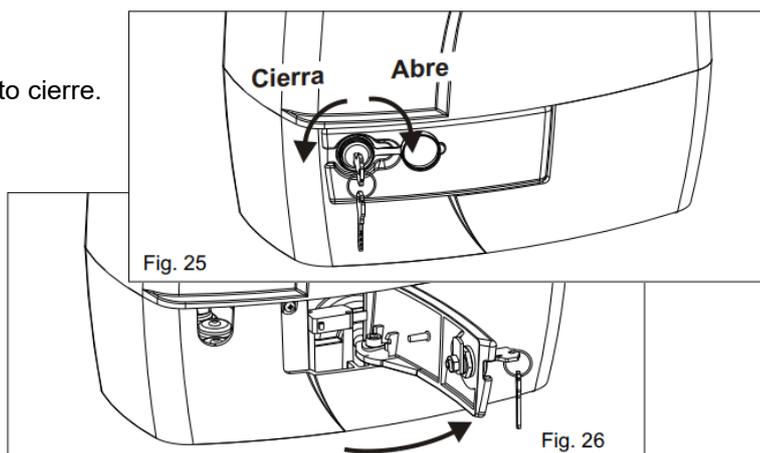
DESBLOQUEO

Para desbloquear operar como sigue:

- Abrir el cubre cerradura, insertar la llave y rotarla en sentido horario de 90° (Fig. 25).
- Tirar de la palanca de desbloqueo hasta el tope, cerca de 90° (Fig. 26).

Para volver a bloquear operar como sigue:

- Empujar la palanca de desbloqueo hasta el completo cierre.
- Rotar la llave en sentido antihorario y extraerla.
- Cerrar la tapa protectora de la cerradura.



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE



AUTOMATISMOS FOR, S.A.

Avda. del Castell de Barberá 21-27

08210 Barberá del Vallés (Barcelona)

forsa@forsa.es | www.forsa.es

Tel. 93.718.76.54 | Fax 93.719.18.05

Por medio de la presente, AUTOMATISMOS FOR, S.A. hace constar que, con arreglo a la "Declaración de Conformidad" facilitada por el fabricante, el / los productos descritos:

CORS070	MERCURY 400 230V
CORS012	MERCURY 400. CORREDERA 400KG 24V
CORS016	MERCURY 600 CORREDERA 600KG 24V
CORS022	MERCURY 800 CORREDERA 800KG 24V

Según aquella es conforme con las directivas europeas indicadas a continuación y sus correspondientes transposiciones nacionales:

2006 / 95 / CE Directiva de Baja Tensión

EMC 2004 / 108 / CE Compatibilidad electromagnética

Está / están construido/s para incorporarse a una máquina o para ensamblarse con otra maquinaria para construir una máquina de acuerdo con la Directiva 2006/42 / CE.

Y en su nombre, Doña Silvia Sanz Fernández, en calidad de Apoderada, firma la presente declaración.

Barberà del Vallés a 28/12/2012



AUTOMATISMOS FOR, S.A. Avda. Castell de Barberà, 21-27 Nave 3. 08210 BARBERA DEL VALLES - BARCELONA

Tel. 937 187 654 - Fax. 937 191 805 | www.forsa.es - forsa@forsa.es

FORSA GALICIA

Ramón Farré, 6. 27880 BURELA - LUGO | Tel-Fax. 982 585 410 | forsagalicia@forsa.es

FORSA ARAGON

Vidal de Canellas, 7 Izq. 50005 ZARAGOZA | Tel-Fax. 976 352 323 | forsaaragon@forsa.es

FORSA LEVANTE

Retor, 3. 46006 VALENCIA | Tel-Fax. 963 336 830 | forsalevant@forsa.es

FORSA CENTRO

Valdelacueva, 1. 28880 MECO - MADRID | Tel-Fax. 918 257 702 | forsacentro@forsa.es

FORSA SUR

Calle 6, Nave 50. Pol. Ind. La Red. 41500 ALCALA DE GUADAIRA - SEVILLA

Tel. 955 634 496 - Fax. 955 634 497 | forsaseville@forsa.es

FORSA SUR

José Gálvez y Aranda, parc. 31-32, nº 4 Pol. Ind. De Las Quemadas. 14014 CORDOBA

Tel. 957 326 729 - Fax. 957 326 541 | forsacondoba@forsa.es

