



TIFON 8 EVO (SIN CIRCUITO)

Guía de instalación y puesta en marcha

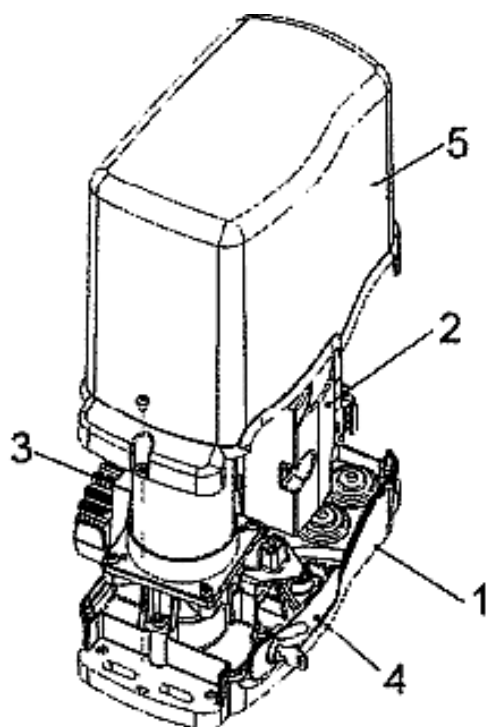


DESCRIPCIÓN GENERAL

TIFON 8 EVO CIRCUITO FORSA es un accionador 230 V con encoder y finales de carrera mecánicos, provisto de cuadro de maniobras y receptor radio 868 MHz rolling code incorporado.

El dispositivo es apto para la automatización de puertas correderas para uso a nivel particular, que no excedan de un peso de 800 kg. Es posible instalarlo con cremallera metálica zincada ó cremallera de nylon

Partes principales



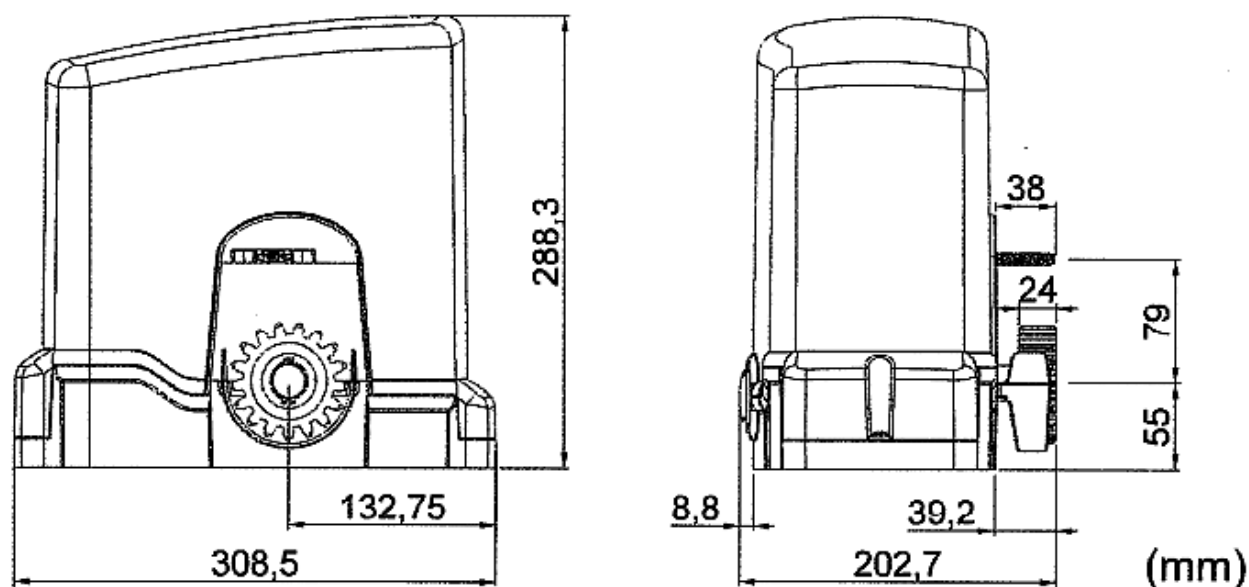
1. Base del motor
2. Cuadro de maniobras
3. Bobinado
4. Desbloqueo manual
5. Tapa



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación	230 Vac 50/60 Hz
Potencia máxima de motor	240 W
Peso máximo hoja	800 Kg
Consumo	1,3 A
Relación reducción	1 / 30 i
Velocidad nominal	1450 rpm
Temperatura de termoprotección	138 ° C
Condensador	12,5 mf
Velocidad	10,25 m/min
Receptor	868,35 MHz y 15 códigos integrado

Dimensiones



INSTALACIÓN

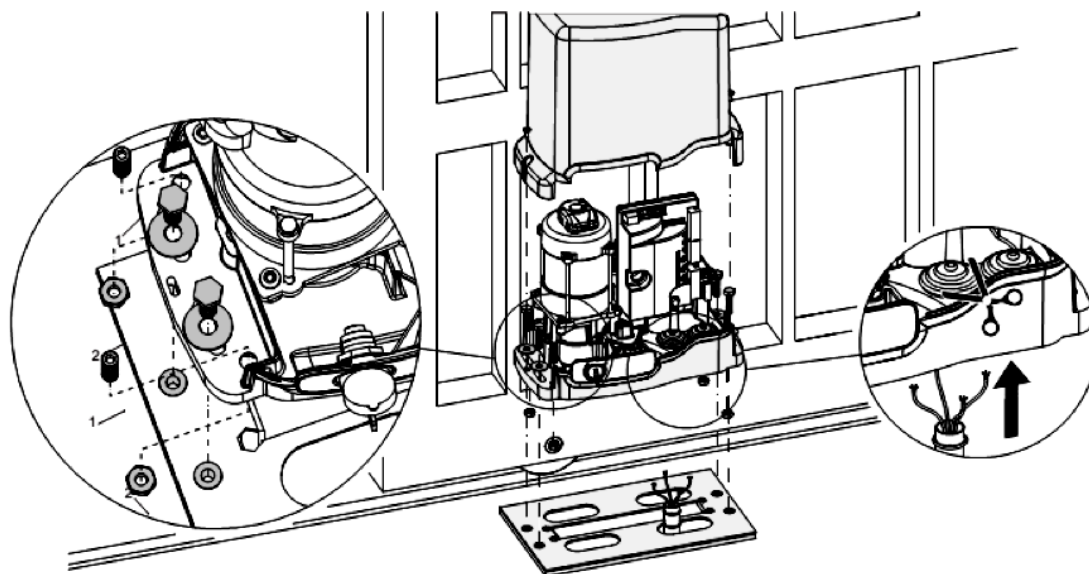
Antes de proceder a la instalación, verificar que la estructura a automatizar esté en perfecto estado, tanto en sus partes móviles como en sus partes fijas, y esté construida respetando la normativa vigente.

Comprobar

- La franquicia de seguridad entre las partes fijas y las partes móviles.
- La compatibilidad y rigidez de la hoja, y si es necesario reforzar la estructura.
- La solidez del terreno donde va a ir ubicado el automatismo.

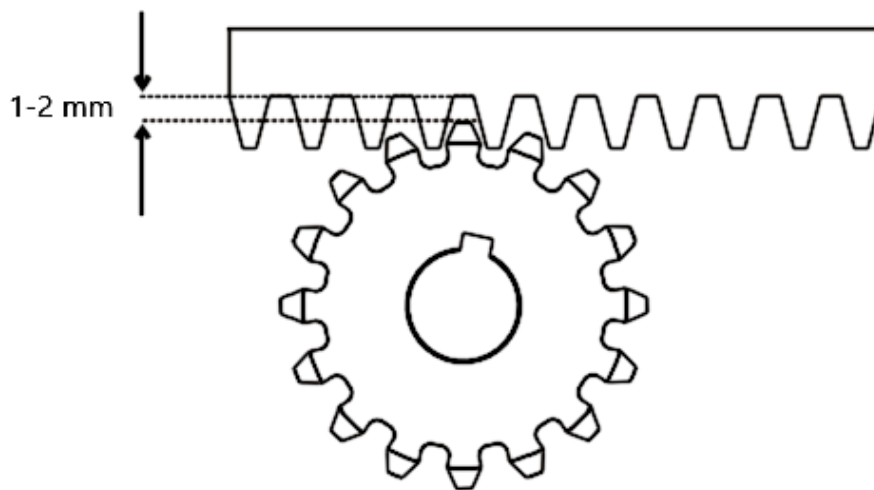
Anclaje del motor-reductor

Fijar la placa de anclaje separada unos 65 mm de la guía de la puerta. Quitar la tapa de plástico del motor aflojando los dos tornillos laterales, desmontar también la carcasa intermedia de plástico quitando los cuatro tornillos que la sujetan. Una vez finalizados estos pasos ya podemos proceder a fijar el motor en la placa de anclaje utilizando los tornillos suministrados.



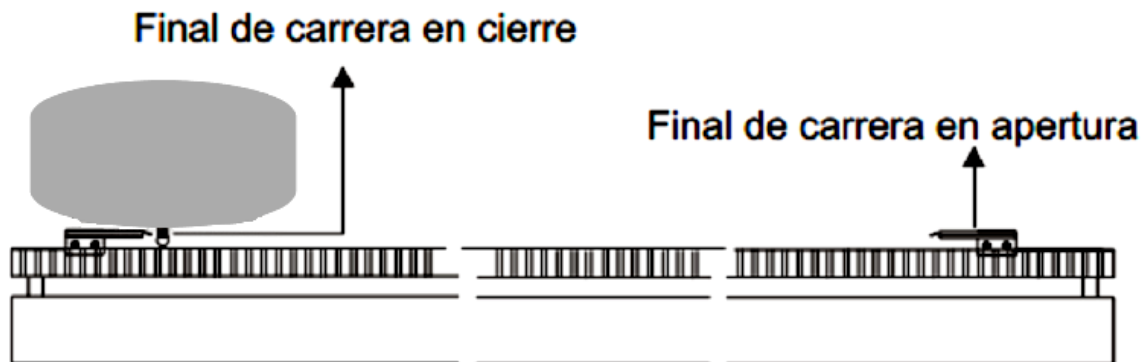
Fijación de la cremallera

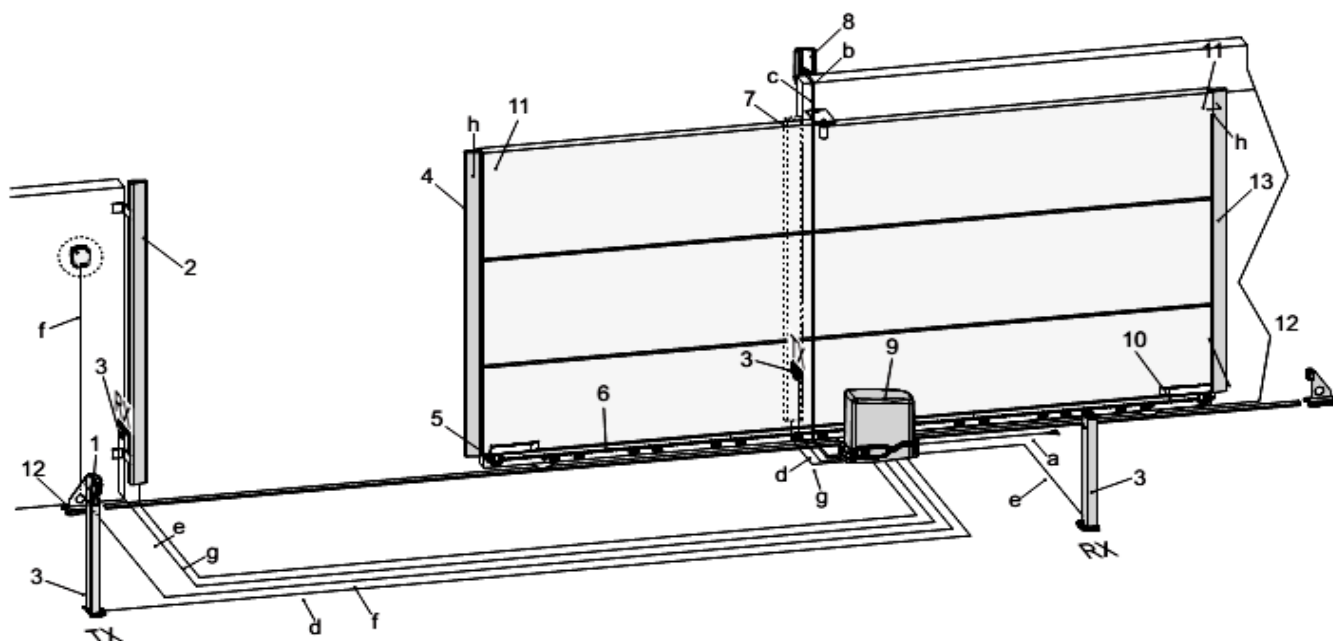
La cremallera puede ser metálica o bien de nylon pero siempre de un paso M4. Se puede fijar con tornillos, soldar utilizando algún tipo de ángulo o soporte, que la separe de la puerta, de manera que el automatismo jamás tenga contacto directo con la puerta. Los dientes de la cremallera deben estar separados de 1 a 2 mm con los dientes del piñón motor.



Topes de final de carrera

Colocar los dos topes suministrados, uno a cada extremo de la puerta, de manera que, al llegar a la altura del motor, accionen el muelle que activa los micro-interruptores de final de carrera.

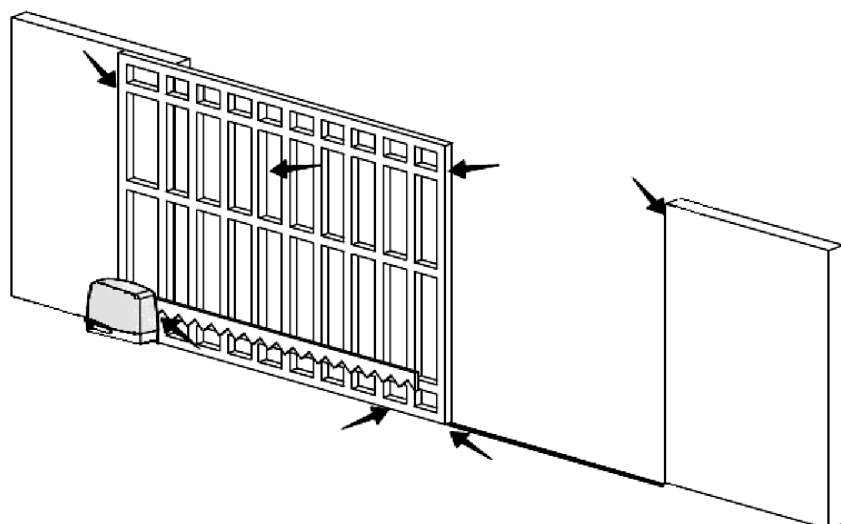




- 1 Selector con llave
- 2 Banda seguridad fijo
- 3 Fococélulas
- 4 Banda seguridad móvil
- 5 Tope de final carrera "Abierto"
- 6 Cremallera
- 7 Banda seguridad fijo
- 8 Luz intermitente
- 9 Motor-reductor
- 10 Tope de final carrera "Cerrado"
- 11 Sistema inalámbrico Radio-band
- 12 Topes de suelo
- 13 Banda seguridad móvil secundaria

a	Cable 3 x 1,5 mm
b	Cable 2 x 0,5 mm
c	Cable RG58
d	Cable 2 x 0,5 mm (TX)
e	Cable 4 x 0,5 mm (RX)
f	Cable 3 x 0,5 mm
g	Cable 2 x 0,5 mm
h	Cable 2 x 0,5 mm

ANÁLISIS DE RIESGOS



Los puntos indicados por las flechas son considerados potencialmente peligrosos.

El instalador debe efectuar un cuidadoso análisis de los riesgos para prevenir los peligros de aplastamiento, arrollamiento, aguijotinamiento, enganchamiento, trabarse, garantizando así una instalación segura que no cause daños a personas, cosas o animales.



USO DEL EQUIPO

Diseñado para la automatización de puertas de garaje según descripción general. No está garantizado para otros usos.

El fabricante se reserva el derecho a cambiar especificaciones de los equipos sin previo aviso.



INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD PARA LA INSTALACIÓN

El fabricante no se hace responsable por daños o accidentes que puedan ser generados por un eventual daño del producto desde el momento que estos sucedan por inobservancia de cuanto está expresamente reportado y referido en este manual.

La no utilización de los repuestos originales, además de invalidar la garantía, anula la responsabilidad del fabricante relativa a la seguridad (en referencia a la directiva de máquinas).

La instalación eléctrica debe ser efectuada y certificada por un profesional habilitado que dejara la documentación prevista en base a la legislación vigente. Cuanto allí está escrito es un extracto del fascículo de ADVERTENCIAS GENERALES que el instalador debe leer antes de efectuar el trabajo y entregar al usuario final.

Los elementos del embalaje tales como bolsitas, clavos etc., no deben ser dejados al alcance de los niños ya que es fuente de potencial peligro.



MANTENIMIENTO

- Verificar la funcionabilidad del bloqueo.
- Verificar la distancia entre piñón y cremallera (1,5 mm).
- Verificar el estado de uso del piñón y de la cremallera.
- Controlar los tornillos de fijación.
- Verificar la integridad de los cables de conexión.
- Verificar la funcionabilidad de los finales de carrera en apertura y cierre y los correspondientes topes.

Todas las operaciones arriba descritas, deben ser efectuadas solamente por un instalador autorizado.

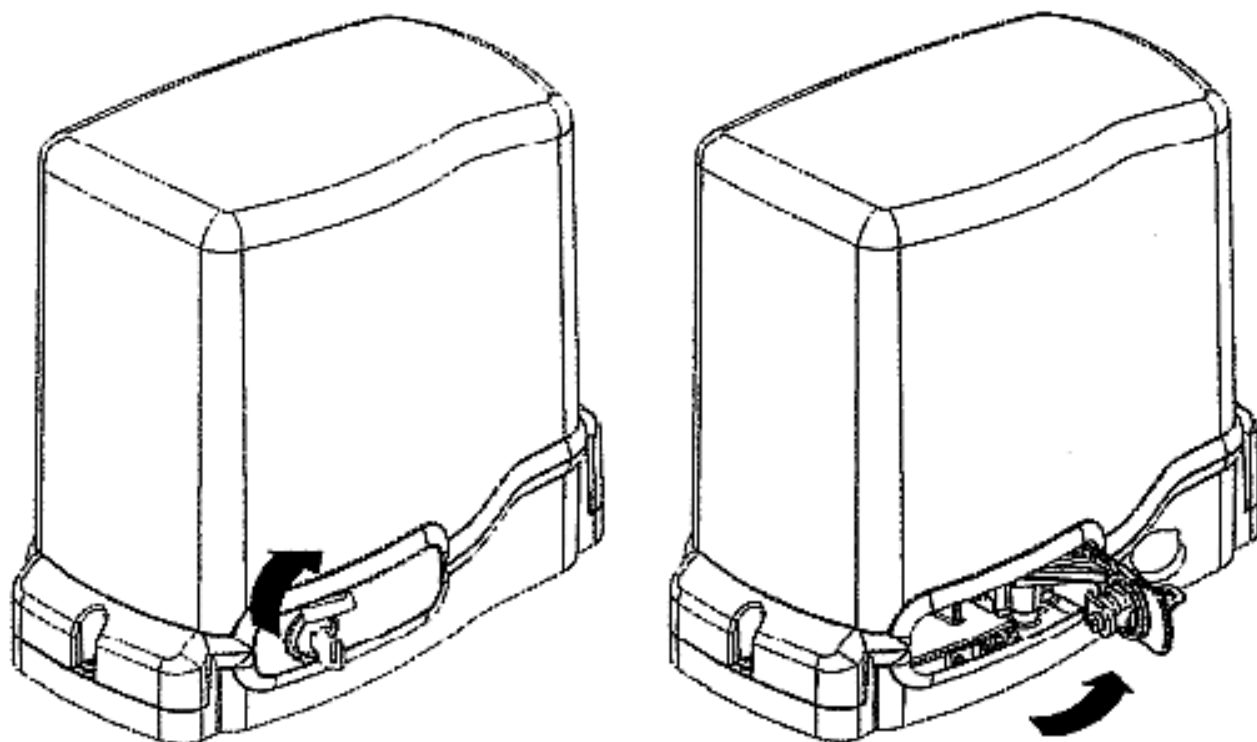
El mecanismo dispone de un sistema de desbloqueo para poder abrir la puerta en caso de falta de electricidad.

Para desbloquear:

- insertar la llave y rotarla en sentido horario de 90°.
- Tirar de la palanca de desbloqueo hasta el tope, cerca de 90°.

Para volver a bloquear:

- Empujar la palanca de desbloqueo hasta el completo cierre.
- Girar la llave en sentido anti-horario y extraerla.



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE



AUTOMATISMOS FOR, S.A.

Avda. del Castell de Barberà 21-27

08210 Barberà del Vallés (Barcelona)

forsa@forsa.es | www.forsa.es

Tel. 93.718.76.54 | Fax 93.719.18.05

Por medio de la presente, AUTOMATISMOS FOR, S.A. hace constar que, con arreglo a la "Declaración de Conformidad" facilitada por el fabricante, el / los productos descritos:

WTIF119

TIFON 8 EVO CIRCUITO FORSA

Según aquella es conforme con las directivas europeas indicadas a continuación y sus correspondientes transposiciones nacionales:

2006 / 95 / CE Directiva de Baja Tensión

EMC 2004 / 108 / CE Compatibilidad electromagnética

Está / están construido/s para incorporarse a una máquina o para ensamblarse con otra maquinaria para construir una máquina de acuerdo con la Directiva 2006/42 / CE.

Y en su nombre, Doña Silvia Sanz Fernández, en calidad de Apoderada, firma la presente declaración.

Barberà del Vallés a 28/12/2012



AUTOMATISMOS FOR, S.A. Avda. Castell de Barberà, 21-27 Nave 3. 08210 BARBERA DEL VALLES - BARCELONA

Tel. 937 187 654 - Fax. 937 191 805 | www.forsa.es - forsa@forsa.es

FORSA GALICIA

Ramón Farré, 6. 27880 BURELA - LUGO | Tel-Fax. 982 585 410 | forsagalicia@forsa.es

FORSA ARAGON

Vidal de Canellas, 7 Izq. 50005 ZARAGOZA | Tel-Fax. 976 352 323 | forsaaragon@forsa.es

FORSA LEVANTE

Retor, 3. 46006 VALENCIA | Tel-Fax. 963 336 830 | forsalevant@forsa.es

FORSA CENTRO

Valdelacueva, 1. 28880 MECO - MADRID | Tel-Fax. 918 257 702 | forsacentro@forsa.es

FORSA SUR

Calle 6, Nave 50. Pol. Ind. La Red. 41500 ALCALA DE GUADAIRA - SEVILLA

Tel. 955 634 496 - Fax. 955 634 497 | forsaseville@forsa.es

FORSA SUR

José Gálvez y Aranda, parc. 31-32, nº 4 Pol. Ind. De Las Quemadas. 14014 CORDOBA

Tel. 957 326 729 - Fax. 957 326 841 | forsacordoba@forsa.es

